

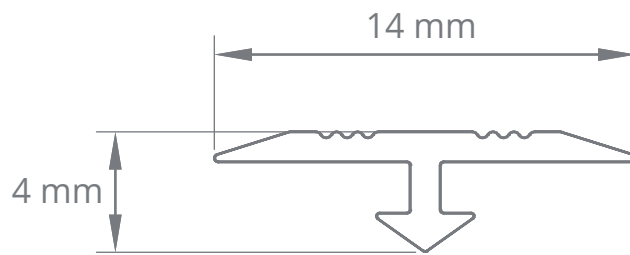
## Descripción

Perfil transicional de aluminio anodizado aleación 6063 T5 con tabique. Diseñado para crear una transición estética y cubrir la unión entre pisos vinílicos de 3, 4 ó 5 mm de espesor y/o diferentes revestimientos en un mismo nivel. Gran durabilidad y terminación superior.

**Medida:** 14 mm x 4 mm x 2 m



## Perfil



## Usos y aplicaciones

- Cubre los bordes de los revestimientos, evitando el deterioro de los mismos.
- Sus ranuras antideslizantes permiten una transición segura que evita tropiezos.
- Debe ser colocado después de la instalación del revestimiento.
- Recomendado para uso interior.



## Ventajas

- Terminación uniforme, homogénea y estética.
- Perdurable en el tiempo.
- Resistente a la corrosión y a la abrasión.

## Propiedades del material

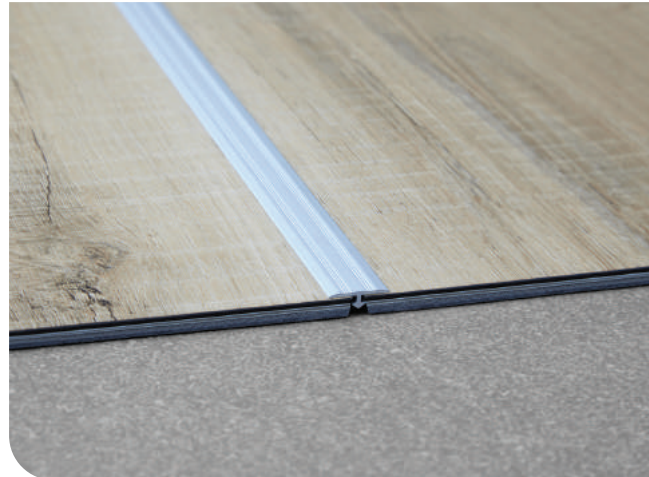
Aluminio anodizado aleación 6063 T5. Un tratamiento especial de electrólisis cubre la superficie del perfil con una capa metálica otorgándole dureza y resistencia a la corrosión. El proceso de anodizado es un tratamiento que consiste en la formación de una capa de óxido de aluminio (alúmina) sobre la superficie mediante un baño electrolítico que permite:

- Aumentar la resistencia de la superficie al desgaste por rozamiento.
- Proteger al aluminio contra la oxidación y la corrosión.
- Generar uniformidad de la superficie del material.
- Prolongar la vida útil del producto.

## Modo de colocación

Este perfil se coloca después de instalado el revestimiento.

- 1.** Este perfil puede ser utilizado para cubrir la unión de pisos de 3, 4 y 5 mm de espesor.
- 2.** La junta deberá tener entre 4 y 10 mm de ancho. Compruebe que se encuentre libre de suciedad.
- 3.** Mida la longitud a cubrir, corte lentamente con sierra eléctrica o manual y elimine las espigas del sistema click.
- 4.** Aplique adhesivo en la superficie posterior del perfil, colóquelo en la ranura que se forma entre ambos revestimientos y presione hasta que las alas horizontales queden apoyadas.
- 5.** Con el limpiador indicado, elimine los restos de adhesivo.



## Limpieza y mantenimiento

Limpiar los perfiles de aluminio con un paño suave periódicamente. La superficie debe protegerse de objetos que puedan rayarla. En caso de usar limpiador neutro, debe diluirse con agua fría y luego secar para retirar el efecto de humedad. En caso que la humedad persista, límpielo con una solución al 5% de detergente o jabón neutro en agua y frote con un paño que no contenga partículas para evitar que se raye.

No recomendado el uso de:

- Lana de acero
- Productos abrasivos o decapantes como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico).
- Bases fuertes (soda cáustica o amoníaco).
- Soluciones carbonatadas.
- Ácido cítrico.
- Ceras, vaselina, lanolina o similar.
- Disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados).
- Acelerantes del fraguado que contengan cloruros.