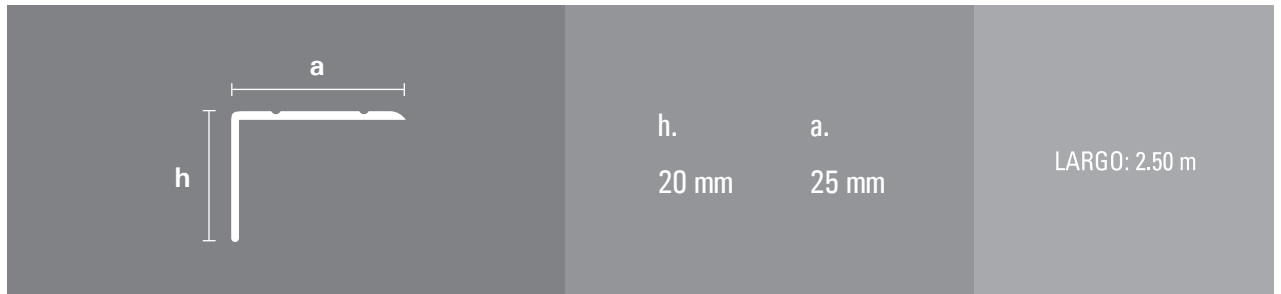


DESCRIPCIÓN

Perfil de Aluminio Aleación 6063 T5 anodizado ideal para escaleras de interior revestidas con cerámicos, alfombras o pisos flotantes.



PERFIL



USOS/APLICACIONES

Disponible en 20mm x 25mm, para la protección de los bordes de los peldaños.
Colores: Oro Brillante y Bronce.

VENTAJAS

Además de esconder desprolijidades en los bordes y decorar el encuentro entre dos planos, los revestimientos quedan protegidos en sus cantos.
Se instala luego de colocado el revestimiento.

PROPIEDADES DEL MATERIAL

ALUMINIO ANODIZADO

Se denomina anodizado al proceso electrolítico de pasivación utilizado para incrementar el espesor de la capa natural de óxido en la superficie de piezas metálicas. Esta técnica suele emplearse sobre el aluminio para generar una capa de protección artificial mediante el óxido protector del aluminio, conocido como alúmina. La capa se consigue por medio de procedimientos electroquímicos, y proporciona una mayor resistencia y durabilidad del aluminio.

Acabados aluminio anodizado disponible: Oro Brillante.



MODO DE COLOCACIÓN

1. Este perfil se utiliza para proteger los cantos cuando el revestimiento ya está colocado.
2. Coloque abundante pegamento sobre el perfil y el revestimiento donde se colocará. Puede adherirse con silicona neutra o cemento de contacto.
3. Presente la nariz de escalón Euro sobre el adhesivo y presione para lograr la fijación.
4. Limpie con un paño húmedo el excedente de pegamento inmediatamente después de colocar el perfil, evitará de esta manera, posibles manchas excedentes de adhesivo y/o fragua.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Limpia los perfiles de aluminio con un paño suave periódicamente.

En caso de usar limpiador neutro, debe diluirse con agua fría y luego secar para retirar el efecto de humedad. En caso que la humedad persista, límpielo con una solución al 5% de detergente o jabón neutro en agua clara, y frote con un paño que no contenga partículas para evitar que se raye.

No recomendado el uso de:

- Lana de acero.
- Productos abrasivos, o decapantes como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico).
- Bases fuertes (soda cáustica o amoniaco).
- Soluciones carbonatadas.
- Ácido cítrico.
- Ceras, vaselina, lanolina o similar.
- Disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados).
- Acelerantes del fraguado que contengan cloruros.

Para mayor información sobre medidas y colores, ingrese en: www.atrimglobal.com
Videos de corte y colocación disponibles en: www.youtube.com/atrimglobal

